

Kager

Partner der
Industrie

Hochtemperatur- Materialien

Bis 1850° C



- ▼ **Aluminiumsilikatwolle**
/Keramikfaser, auch ohne Bindemittel
- ▼ **Hochtemperatur-Glaswolle**
/biolösliche Keramikfaser
- ▼ **Polykristalline Wolle**
/Aluminiumoxid-Wolle

Hochtemperatur-
produkte
Kälteerzeugung
Dichten und Kleben
Messtechnik
Beschichtungen
Problemlöser

Ihre Adresse für kompetente Beratung: Kager Industrieprodukte GmbH

www.kager.de

Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Informationen	3
Erdalkalisilikatwolle (AES-Material = biolösliche Keramikfaser) bis 1260° C	
Papierform	4 – 8
Vliesform	16 – 20
Filzform	27 – 29
Plattenform	35 – 39
Füllmaterial	56 – 58
Formmasse	59
Polykristalline Wolle (PCW-Material) bis 1850° C	
Papierform	9
Vliesform	21
Plattenform	40 – 49
Keramikfaser (ASW-Material = Aluminiumsilikatwolle) bis 1250° C	
Papierform	10 – 15
Vliesform	22 – 26
Filzform	30 – 34
Plattenform	50 – 54
Formmasse	60
Keramikfaser (ASW-Material = Aluminiumsilikatwolle) ohne Bindemittel bis 1500° C	
Papierform	13
Vliesform	25
Formteile aus allen drei Materialtypen	55

KAGER – Hochtemperaturmaterialien

Bei Anwendungen im Hochtemperaturbereich werden gerne Hochtemperaturwollen wie Alcaline-Earth-Silicate-Wool (AES-Wolle = Hochtemperaturglaswolle), Aluminiumsilikatwollen (ASW = Keramikfaser) oder Polykristalline Wollen (PCW = Aluminium-Oxid-Wolle) eingesetzt.



AES-Wolle (Hochtemperaturglaswolle)

Dieser Typ der Hochtemperaturwollen besteht aus amorphen Fasern. Sie werden durch das Schmelzen aus einer Kombination von Calciumoxid (CaO), Magnesiumoxid (MgO), Siliziumdioxid (SiO₂) und Zirkonoxid (ZrO₂) hergestellt.

Diese Erdalkalisilikatwollen (AES-Wolle) in reiner Form werden in der Regel bei Einsatztemperaturen, die kleiner als 900° C sind, verwendet. Bei einem höheren Anteil von Magnesiumoxid und Siliziumdioxid sind, bedingt durch deren hohen Schmelzpunkte, auch höhere Einsatztemperaturen möglich.



ASW-Wolle (Aluminiumsilikatwolle = Keramikfaser)

ASW-Wolle wird auch als Keramikfaser bezeichnet. Es handelt sich hierbei um amorphe Fasern, die durch das Schmelzen einer Kombination von Aluminiumoxid (Al₂O₃) und Siliziumdioxid (SiO₂), meistens im Gewichtsverhältnis 50:50 hergestellt werden.

Die Produkte aus der Keramikfaser werden im Allgemeinen bei Einsatztemperaturen von größer als 900° C verwendet.



PCW-Wolle (Polykristalline Wollen = Aluminiumoxidwolle)

PCW-Wolle (Polykristalline Wollen = Aluminiumoxidwolle):

Dieser Hochtemperaturwolltyp wird im „Sol-Gel-Verfahren“ aus wässrigen Spinnlösungen erzeugt. PCW-Wollen bestehen aus Fasern, deren Aluminiumoxid-Gehalt (Al₂O₃) größer als 70 % Gewichtsanteilen beinhaltet. Aus dem „Sol-Gel-Verfahren“ entstehen zunächst wasserlösliche Grünfasern, die dann durch Wärmebehandlung kristallisiert werden.

Dieser Wolltyp wird in der Regel bei Einsatztemperaturen von höher als 1300° C verwendet.

Anwendungsgebiete (Beispiele):

- Ofenbau
- Automobilbau
- Keramikindustrie

KAGER-AES-Papier (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1000-IN

bis 1260° C

Das KAGER-AES-Papier Typ 1000-IN wird aus Erdalkalisilikatwolle und einem speziellen Bindemittel hergestellt. Daraus entsteht das flexible KAGER-AES-Papier Typ 1000-IN mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Neueste Technologien in der Produktion sorgen für eine hervorragende gleichmäßige Struktur bei geringer Wärmeleitfähigkeit, glatter Oberfläche und guten Verarbeitungseigenschaften. Es ist nicht kennzeichnungspflichtig, da es sich um biolösliches Material handelt.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Auskleidung von Kokillen
- Hitzeschutzschilder in der Automobilindustrie
- Auskleidung für Transportsysteme
- Isolierumhüllung in der Stahlherstellung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0
CaO Calciumoxid	27,0 – 33,0
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	>1330
Dichte (kg/m ³)	140 – 160
Zugfestigkeit (kPa)	>350
Papier Typ	Gewaschen
Glühverlust (%)	<12,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
200° C	0,06
400° C	0,10
600° C	0,15
800° C	0,22

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1200° C	<4,0

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseite 8

Dicken (mm)	1; 2; 3; 4; 5 und 6
Dichte (kg/m ³)	150
Breiten (mm)	500; 610; 1000; 1220
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	Von 10 bis 380

KAGER-AES-Papier (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1000-IS

bis 1260° C

Das KAGER-AES-Papier Typ 1000-IS wird aus Erdalkalisilikatwolle und einem speziell dafür geeigneten Binder hergestellt. Durch diese Zusammensetzung entsteht ein Papier, das flexibel ist und über außergewöhnliche Eigenschaften verfügt. Durch die neuesten Technologien im Produktionsverfahren erhält das Material eine außergewöhnliche gleichmäßige Struktur bei geringer Wärmeleitfähigkeit und somit eine glatte Oberfläche mit guten Verarbeitungseigenschaften. Es ist nicht kennzeichnungspflichtig, da es sich um biolösliches Material handelt.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Auskleidung von Kokillen
- Hitzeschutzschilder in der Automobilindustrie
- Auskleidung für Transportsysteme
- Isolierumhüllung in der Stahlherstellung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 67,0
MgO Magnesiumoxid	>18,0 – 27,0
Sonstiges	<4,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	>1500
Dichte (kg/m ³)	140 – 160
Zugfestigkeit (kPa)	350
Mittlerer Faser Ø (µ)	4,0
Glühverlust (%)	<10,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur

400° C	0,08
600° C	0,11
800° C	0,16
1000° C	0,21

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseite 8

Dicken (mm)	1; 2; 3; 4; 5 und 6
Dichte (kg/m ³)	150
Breiten (mm)	610; 1000; 1220
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	Von 10 bis 125

KAGER-AES-Papier (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1000-KM **bis 1260° C**

Das KAGER-AES-Papier Typ 1000-KM wird aus Erdalkalisilikatwolle hergestellt. Das Material ist von niedriger Biopersistenz und somit anwenderfreundlich, wie alle KAGER-AES-Papiere. Es verfügt über eine ausgezeichnete Hitzebeständigkeit. Durch innovative Technologien entsteht das KAGER-AES-Papier Typ 1000-KM, das flexibel und einfach in der Bearbeitung ist.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtung bei Hochtemperaturanwendungen
- Hochtemperatur-Gasfilter
- Hochtemperatur-Dichtungsmaterial
- Hitze- und elektrisches Isolationsmaterial bei Heizelementen und bei elektrischen Anwendungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)		Physikalische Eigenschaften	
SiO ₂ Siliziumdioxid	75,0 – 67,0	Farbe	Weiß
MgO Magnesiumoxid		Max. Temperatur (°C)	1260
+ CaO Calciumoxid	19,0 – 25,0	Dichte (kg/m ³)	210
Sonstiges (Al ₂ O ₃ etc.)	1,0 – 3,0	Glühverlust (%)	9,0

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseite 8	
Dicken (mm)	1; 2 und 3
Dichte (kg/m ³)	210
Breiten (mm)	1000
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	Von 1 bis 10

KAGER-AES-Papier (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1000-KMS bis 1260° C

Das KAGER-AES-Papier Typ 1000-KMS wird aus Erdalkalisilikatwolle hergestellt. Das Material ist von niedriger Biopersistenz und somit anwenderfreundlich, wie alle KAGER-AES-Papiere. Es verfügt über eine ausgezeichnete Hitzebeständigkeit. Durch innovative Technologien entsteht das KAGER-AES-Papier Typ 1000-KMS, das flexibel und einfach in der Bearbeitung ist. Das Besondere ist die Dicke von nur 0,5 mm.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtung bei Hochtemperaturanwendungen
- Hochtemperatur-Gasfilter
- Hochtemperatur-Dichtungsmaterial
- Ofenisolierung
- Induktionsverkleidung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	N70,0
MgO Magnesiumoxid	
+ CaO Calciumoxid	N18,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Für 5 Stunden	
1000° C	M10,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Max. Temperatur (°C)	1260
Dichte (kg/m ³)	170 – 270

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseite 8

Dicken (mm)	0,5
Dichte (kg/m ³)	210
Breiten (mm)	300
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	30

KAGER-AES-Papier (Hochtemperaturglaswolle)

Gesamtübersicht Lieferformen (Wegen Sonderlängen sprechen Sie uns bitte an)

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²
1000-KMS-01	HM1000KMS01000	0,5	300	30	9,00
1000-IN-01	HM1000IN001000	1,0	500	40 ¹⁾	20,00
1000-IN-02	HM1000IN002000	1,0	610	125 ²⁾	76,25
1000-IS-01	HM1000IS001000	1,0	610	125 ²⁾	76,25
1000-KM-01	HM1000KM001000	1,0	1000	10	10,00
1000-IN-03	HM1000IN003000	1,0	1000	40 ¹⁾	40,00
1000-KM-02	HM1000KM002000	1,0	1000	40 ¹⁾	40,00
1000-IN-04	HM1000IN004000	1,0	1000	330 ³⁾	380,00
1000-IS-02	HM1000IS002000	1,0	1220	125 ²⁾	152,50
1000-IN-05	HM1000IN005000	1,0	1220	380 ⁴⁾	463,60
1000-IN-06	HM1000IN006000	2,0	500	20	10,00
1000-IN-07	HM1000IN007000	2,0	610	60 ¹⁾	36,60
1000-IS-03	HM1000IS003000	2,0	610	60 ¹⁾	36,60
1000-KM-03	HM1000KM003000	2,0	1000	10	10,00
1000-KM-04	HM1000KM004000	2,0	1000	20	20,00
1000-IN-08	HM1000IN008000	2,0	1000	20	20,00
1000-IN-09	HM1000IN009000	2,0	1000	180 ¹⁾	180,00
1000-IS-04	HM1000IS004000	2,0	1220	60 ¹⁾	73,20
1000-IN-10	HM1000IN010000	2,0	1220	180 ¹⁾	219,60
1000-IN-11	HM1000IN011000	3,0	500	10	5,00
1000-IN-12	HM1000IN012000	3,0	610	30 ¹⁾	18,30
1000-IS-05	HM1000IS005000	3,0	610	35	21,35
1000-IN-13	HM1000IN013000	3,0	1000	10	10,00
1000-IS-06	HM1000IS006000	3,0	1000	15	15,00
1000-KM-05	HM1000KM005000	3,0	1000	15	15,00
1000-IN-14	HM1000IN014000	3,0	1000	110 ¹⁾	110,00
1000-IS-07	HM1000IS007000	3,0	1220	35	42,70
1000-IN-15	HM1000IN015000	3,0	1220	110 ¹⁾	134,20
1000-IN-16	HM1000IN016000	4,0	500	10	5,00
1000-IN-17	HM1000IN017000	4,0	610	25	15,25
1000-IS-08	HM1000IS008000	4,0	610	25	15,25
1000-IN-18	HM1000IN018000	4,0	1000	10	10,00
1000-IN-19	HM1000IN019000	4,0	1000	80 ¹⁾	80,00
1000-IS-09	HM1000IS009000	4,0	1220	25	30,50
1000-IN-20	HM1000IN020000	4,0	1220	80 ¹⁾	97,60
1000-IN-21	HM1000IN021000	5,0	500	10	5,00
1000-IN-22	HM1000IN022000	5,0	610	20	12,20
1000-IS-10	HM1000IS010000	5,0	610	20	12,20
1000-IN-23	HM1000IN023000	5,0	1000	10	10,00
1000-IN-24	HM1000IN024000	5,0	1000	60 ¹⁾	60,00
1000-IN-25	HM1000IN025000	5,0	1220	60 ¹⁾	73,20
1000IN-26	HM1000IN026000	6,0	500	10	5,00
1000IN-27	HM1000IN027000	6,0	610	15	9,15
1000IS-11	HM1000IS011000	6,0	610	15	9,15
1000IS-12	HM1000IS012000	6,0	1000	10	10,00
1000IN-28	HM1000IN028000	6,0	1000	10	10,00
1000IN-29	HM1000IN029000	6,0	1000	60 ¹⁾	60,00
1000IN-30	HM1000IN030000	6,0	1220	60 ¹⁾	73,20

Auch erhältlich als: ¹⁾ 10 m, ²⁾ 25 m, ³⁾ 30 m, ⁴⁾ 38 m

KAGER-PCW-Papier (Polykristalline Wollen) – Typ 2000-SF

bis 1600° C

Das KAGER-PCW-Papier Typ 2000-SF wird aus polykristalliner Faser und besonders ausgewählten organischen Bindemitteln hergestellt. Durch innovative Technologien entsteht ein Papier, das sehr flexibel und temperaturbeständig bis 1600° C ist. Das Material verfügt über eine hervorragende chemische Beständigkeit und ist de Facto frei von „Shot“ (unzerfaserte Partikel). Die Struktur des KAGER-PCW-Papiers Typ 2000-SF ist gleichmäßig und von geringer Wärmeleitfähigkeit. Es hat eine glatte Oberfläche und eine gute Gebrauchsfestigkeit.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis 1600° C)
- Chemikalienbeständig
- Gute Gebrauchsfestigkeit
- Hervorragende Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Auskleidung von Laboröfen
- Isoliermaterial für Metall-/Keramikprozesse
- Isolierung von Batterien und elektrischen Anlage

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)		Physikalische Eigenschaften	
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	>90,0	Farbe	Weiß
SiO ₂ Siliziumdioxid	<8,0	Dichte (kg/m ³)	140– 160
Spuren	<2,0	Klassifizierungstemp. (°C)	1600
		Glühverlust (%)	>7,0
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)	
Durchschnittstemperatur		Nach 24 Stunden	
600° C	0,16	1600° C	<4,0
800° C	0,20		
1000° C	0,15		

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²
2000-SF-01	HM2000SF001000	0,5	550	91	50,05
2000-SF-02	HM2000SF002000	1,0	550	19	10,45
2000-SF-03	HM2000SF003000	1,0	550	91	50,05
2000-SF-04	HM2000SF004000	2,0	550	19	10,45
2000-SF-05	HM2000SF005000	2,0	550	46	25,30
2000-SF-06	HM2000SF006000	3,0	550	19	10,45

KAGER-ASW-Papier (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3000-FT

bis 1250° C

Das KAGER-ASW-Papier Typ 3000-FT wird aus keramischen Fasern und speziellen organischen Bindemitteln hergestellt. Moderne Produktionstechniken sorgen dafür, dass das flexible Papier über außerordentlich gleichmäßige Strukturen bei geringer Wärmeleitfähigkeit verfügt. Es lässt sich gut und einfach verarbeiten und hat eine glatte Oberfläche. Der Typ 3000-FT ist für viele Anwendungen im Hochtemperaturbereich geeignet. Hierbei handelt es sich um die klassische Keramikfaser.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Rückfederung
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Auskleidung von Kokillen
- Hitzeschutzschilder in der Automobilindustrie
- Auskleidung für Transportsysteme
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	50,0 – 54,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	46,0 – 50,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	
+ TiO ₂ Titan(IV)-oxid	<0,2
Alkalien	<0,25
Klassifizierungstemp. °C	1250

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	1800
Dichte (kg/m ³)	200 – 240
Zugfestigkeit (kPa)	>350
Papier Typ	Ungewaschen
Glühverlust (%)	<12,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,08
800° C	0,11
1000° C	0,17

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1250° C	<4,0

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseiten 14 und 15

Dicken (mm)	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7 und 8
Dichte (kg/m ³)	200 – 240
Breiten (mm)	500; 610; 1000; 1220
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	Von 10 bis 380

KAGER-ASW-Papier (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3000-DS

bis 1250° C

Das KAGER-ASW-Papier Typ 3000-DS wird aus keramischen Fasern und speziellen organischen Bindemitteln hergestellt. Moderne Produktionstechniken sorgen dafür, dass das flexible Papier über außerordentlich gleichmäßige Strukturen bei geringer Wärmeleitfähigkeit verfügt. Es lässt sich gut und einfach verarbeiten und hat eine glatte Oberfläche. Der Typ 3000-DS ist höherwertig und wird in einem einzigartigen Nassverfahren hergestellt. Es wird gerne bei speziellen Anwendungen eingesetzt, bei denen die Sauberkeit (Staubfreiheit) eine große Rolle spielt.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Rückfederung
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Auskleidung von Kokillen
- Hitzeschutzschilder in der Automobilindustrie
- Auskleidung für Transportsysteme
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)		Physikalische Eigenschaften	
SiO ₂ Siliziumdioxid	50,0 – 54,0	Farbe	Weiß
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	46,0 – 50,0	Schmelzpunkt (°C)	1800
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid		Dichte (kg/m ³)	160 – 200
+ TiO ₂ Titan(IV)-oxid	<0,2	Zugfestigkeit (kPa)	>350
Alkalien	<0,25	Papier Typ	Gewaschen
Klassifizierungstemp. °C	1250	Glühverlust (%)	<12,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)	
Durchschnittstemperatur		Nach 24 Stunden	
600° C	0,08	1250° C	<4,0
800° C	0,11		
1000° C	0,17		

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseiten 14 und 15	
Dicken (mm)	1; 2; 3; 4; 5 und 6
Dichte (kg/m ³)	160 – 200
Breiten (mm)	610; 1000; 1260
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	Von 10 bis 380

KAGER-ASW-Papier (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3000-H

bis 1400° C

Das KAGER-ASW-Papier Typ 3000-H wird aus keramischen Fasern und speziellen organischen Bindemitteln hergestellt. Moderne Produktionstechniken sorgen dafür, dass das flexible Papier über außerordentlich gleichmäßige Strukturen bei geringer Wärmeleitfähigkeit verfügt. Es lässt sich gut und einfach verarbeiten und hat eine glatte Oberfläche. Der Typ 3000-H wird aus keramischen Fasern mit einem erhöhten Aluminiumoxidanteil hergestellt. Dadurch wird die chemische Beständigkeit verbessert und das Material kann bei höheren Temperaturen eingesetzt werden.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Rückfederung
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu rollen, zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Auskleidung von Kokillen
- Hitzeschutzschilder in der Automobilindustrie
- Auskleidung für Transportsysteme
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)		Physikalische Eigenschaften	
SiO ₂ Siliziumdioxid	42,0 – 52,0	Farbe	Weiß
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	48,0 – 58,0	Schmelzpunkt (°C)	1800
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid		Dichte (kg/m ³)	180 – 280
+ TiO ₂ Titan(IV)-oxid	<0,2	Zugfestigkeit (kPa)	>350
Alkalien	<0,25	Papier Typ	Gewaschen
Klassifizierungstemp. °C	1400	Glühverlust (%)	<12,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)	
Durchschnittstemperatur		Nach 24 Stunden	
600° C	0,11	1400° C	<4,0
800° C	0,16		
1000° C	0,21		

Lieferformen – Details siehe Aufstellung auf Katalogseiten 14 und 15	
Dicken (mm)	1; 2 und 3
Dichte (kg/m ³)	180 – 280
Breiten (mm)	610; 1000; 1260
Rollenlänge (m) (abhängig welcher Typ)	Von 35 bis 380

KAGER-ASW-Papier (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3000-ACE

bis 1500° C

Das KAGER-ASW-Papier Typ 3000-ACE ist ein außergewöhnliches keramisches Material, das keine Bindemittel enthält. Diese Eigenschaft ist besonders für solche Anwendungen positiv, in denen kein Verbrennen oder Verdampfen von Bindemitteln erfolgen darf. Es bildet sich kein Geruch, Rauch oder Dampf. Der Typ 3000-ACE brennt auch bei Spitzentemperaturen nicht aus. Selbst bei hohen Temperaturen bleibt das Material flexibel. Es ist gut schneid- und stanzenbar.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Frei von Bindemitteln
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Einfach zu schneiden und zu stanzen

Anwendungsmöglichkeiten

- Dichtungen im Hochtemperaturbereich
- Elektrische Isolation
- Schweißmatten und Isolation
- Feuerbarriere
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	40,0
Cr ₂ O ₃ Chrom	1,8

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Hellgrün
Max. Anwendungstemp. (°C)	1500
Dichte (kg/m ³)	160
Glühverlust (%)	<12,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,097
800° C	0,136
1000° C	0,186
1200° C	0,251

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
Keine Daten vorhanden	

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²
3000-ACE-01	HM3000ACE00100	2,5	600	15	9,00

KAGER-ASW-Papier (Aluminiumsilikatwolle)

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²
3000-FFX-01	HM3000FFX00100	0,5	300	50	15,00
3000-FT-01	HM3000FT000100	1,0	500	40	20,00
3000-FT-02	HM3000FT000200	1,0	610	125	76,25
3000-DS-01	HM3000DS000100	1,0	610	125	76,25
3000-H-01	HM3000H000100	1,0	610	125	76,25
3000-FT-03	HM3000FT000300	1,0	1000	40	40,00
3000-FT-04	HM3000FT000400	1,0	1000	380	380,00
3000-DS-02	HM3000DS000200	1,0	1000	380	380,00
3000-H-02	HM3000H000200	1,0	1000	380	380,00
3000-FT-05	HM3000FT000500	1,0	1220	380	463,60
3000-DS-03	HM3000DS000300	1,0	1260	380	478,80
3000-H-03	HM3000H000300	1,0	1260	380	478,80
3000-FT-06	HM3000FT000600	2,0	500	20	10,00
3000-FT-07	HM3000FT000700	2,0	610	60	36,60
3000-DS-04	HM3000DS000400	2,0	610	60	36,60
3000-H-04	HM3000H000400	2,0	610	60	36,60
3000FT-08	HM3000FT000800	2,0	1000	20	20,00
3000FT-09	HM3000FT000900	2,0	1000	180	180,00
3000DS-05	HM3000DS000500	2,0	1000	180	180,00
3000H-05	HM3000H000500	2,0	1000	180	180,00
3000FT-10	HM3000FT001000	2,0	1220	180	219,60
3000DS-06	HM3000DS000600	2,0	1260	180	226,80
3000H-06	HM3000H000600	2,0	1260	180	226,80
3000-FT-11	HM3000FT001100	3,0	500	10	5,00
3000-FT-12	HM3000FT001200	3,0	610	30	18,30
3000-DS-07	HM3000DS000700	3,0	610	35	21,35
3000-H-07	HM3000H000700	3,0	610	35	21,35
3000-FT-13	HM3000FT001300	3,0	1000	10	10,00
3000-FT-14	HM3000FT001400	3,0	1000	110	110,00
3000-DS-08	HM3000DS000800	3,0	1000	110	110,00
3000-H-08	HM3000H000800	3,0	1000	110	110,00
3000-FT-15	HM3000FT001500	3,0	1220	110	134,20
3000-DS-09	HM3000DS000900	3,0	1260	110	138,60
3000-H-09	HM3000H000900	3,0	1260	110	138,60
3000-FT-16	HM3000FT001600	4,0	500	10	5,00
3000-FT-17	HM3000FT001700	4,0	610	25	15,25
3000-DS-10	HM3000DS001000	4,0	610	25	15,25
3000-FT-18	HM3000FT001800	4,0	1000	10	10,00
3000-FT-19	HM3000FT001900	4,0	1000	80	80,00
3000-DS-11	HM3000DS001100	4,0	1000	80	80,00
3000-FT-20	HM3000FT002000	4,0	1220	80	97,60
3000-DS-12	HM3000DS001200	4,0	1260	80	100,80

KAGER-ASW-Papier (Aluminiumsilikatwolle)

Gesamtübersicht Lieferformen (Fortsetzung)

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²
3000-FT-21	HM3000FT002100	5,0	500	10	5,00
3000-FT-22	HM3000FT002200	5,0	610	20	12,20
3000-DS-13	HM3000DS001300	5,0	610	20	12,20
3000-FT-23	HM3000FT002300	5,0	1000	10	10,00
3000-FT-24	HM3000FT002400	5,0	1000	60	60,00
3000-DS-14	HM3000DS001400	5,0	1000	60	60,00
3000-FT-25	HM3000FT002500	5,0	1220	60	73,20
3000-DS-15	HM3000DS001500	5,0	1260	60	75,60
3000-FT-26	HM3000FT002600	6,0	500	10	5,00
3000-FT-27	HM3000FT002700	6,0	610	15	9,15
3000-DS-16	HM3000DS001600	6,0	610	20	12,20
3000-FT-28	HM3000FT002800	6,0	1000	10	10,00
3000-FT-29	HM3000FT002900	6,0	1000	60	60,00
3000-DS-17	HM3000DS001700	6,0	1000	60	60,00
3000-FT-30	HM3000FT003000	6,0	1220	60	73,20
3000-DS-18	HM3000DS001800	6,0	1260	60	75,60
3000-FT-31	HM3000FT003100	7,0	1000	50	50,00
3000-FT-32	HM3000FT003200	7,0	1220	50	61,00
3000-FT-33	HM3000FT003300	8,0	500	10	5,00
3000-FT-34	HM3000FT003400	8,0	610	10	6,10
3000-FT-35	HM3000FT003500	8,0	1000	10	10,00
3000-FT-36	HM3000FT003600	8,0	1220	40	48,80
3000-FT-37	HM3000FT003700	10,0	1000	10	10,00

KAGER-AES-Vlies (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1100-IN-S bis 1200° C

Das KAGER-AES-Vlies Typ 1100-IN-S ist eine vernadelte Leichtmatte aus Erdalkalisilikatwolle. Dadurch bietet das Material effektive Lösungen für eine Vielzahl von thermischen Problemen in industriellen Anwendungen. Das Vlies ist ausschließlich anorganisch. Das KAGER-AES-Vlies Typ 1100-IN-S zeichnet sich durch seine Formbeständigkeit, Elastizität und Wärmedämmeigenschaften aus und lässt sich in vielen Bereichen ohne Auftreten von Rauch oder Dämpfen einsetzen.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Zugfestigkeit
- Ausgezeichnete Flexibilität
- Gute Schalldämmung

Anwendungsmöglichkeiten

- Rohr-/Kanalaukleidungen von Kraft- und Wärmanlagen
- Passiver Brandschutz
- Rohr-, Kanal- und Schornsteinisolierung
- Hitzeschilder
- Gießformaukleidung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)		Physikalische Eigenschaften	
SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0	Farbe	Weiß
CaO Calciumoxid	27,0 – 33,0	Schmelzpunkt (°C)	>1330
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5	Klassifizierungstemp. (°C)	1200
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0	Mittlerer Faser Ø (µ)	4,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6		

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)				
Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128	160
Durchschnittstemperatur (°C)				
400	0,12	0,11	0,10	0,09
600	0,18	0,17	0,16	0,15
800	0,27	0,26	0,23	0,21
1000	0,43	0,36	0,31	0,29

Zugfestigkeit (kPa)				
Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128	160
	30	50	70	90

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%) nach 24 Stunden	
1200° C	1,0

Lieferformen siehe Katalogseite 20

KAGER-AES-Vlies (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1100-IN-LT **bis 1200° C**

Das KAGER-AES-Vlies Typ 1100-IN-LT ist vergleichbar mit dem Typ 1100-IN-S, jedoch mit erweiterten physikalischen Eigenschaften. Die thermische Effizienz wurde bei diesem Material erhöht. Dieses Vlies ist ebenfalls vollständig anorganisch und bewahrt sich dadurch seine Festigkeit, Flexibilität und thermischen Eigenschaften. Dadurch ist es in vielen Hochtemperaturanwendungen einsetzbar.



Allgemeine Eigenschaften

- Außergewöhnliche Dämmeigenschaften
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis zu 1200° C)
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Hohe Zugfestigkeit & Elastizität
- Hervorragende Flexibilität
- Gute Schalldämmung

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperatur-Isolierung von Brennöfen
- Boiler-Isolationen
- Passiver Brandschutz
- Rohr-, Kanal- und Schornsteindämmung
- Hitzeschilder
- Gießformauskleidung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)		Physikalische Eigenschaften		
SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0	Farbe	Weiß	
CaO Calciumoxid	27,0 – 33,0	Schmelzpunkt (°C)	>1330	
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5	Klassifizierungstemp. (°C)	1200	
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0	Mittlerer Faser Ø (µ)	4,0	
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6			
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)				
Raumgewicht (kg/m ³)	96	128	160	
Durchschnittstemperatur (°C)				
200	0,06	0,05	0,05	
400	0,09	0,08	0,08	
600	0,14	0,12	0,11	
800	0,20	0,18	0,15	
1000	0,29	0,25	0,21	
Zugfestigkeit (kPa)				
Raumgewicht (kg/m ³)	96	128	160	
	60	80	100	
Dauerhafte lineare Schrumpfung (%) nach 24 Stunden				
1200° C	1,0			
Lieferformen siehe Katalogseite 20				

KAGER-AES-Vlies (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1100-IS

bis 1260° C

Das KAGER-AES-Vlies Typ 1100-IS ist ein leicht vernadeltes Vlies. Es bietet wirksame Lösungen für eine Vielfalt von Hochtemperaturanwendungen an. Das Material ist ausschließlich anorganisch und erzielt dadurch seine Formbeständigkeit, Elastizität und Wärmedämmeigenschaften ohne das Auftreten von Rauch oder Dämpfen.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Hervorragende Flexibilität

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperatur-Isolierung von Brennöfen
- Heizkessel-Isolierungen
- Isolation von Rohrleitungen
- Hitzeschilder

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 80,0
MgO Magnesiumoxid	>18,0 – 27,0
Sonstiges	<4,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	>1500
Klassifizierungstemp. (°C)	1260
Mittlerer Faser Ø (µ)	4,5

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Raumgewicht (kg/m ³)	96	128	160
Durchschnittstemperatur (°C)			
400	0,10	0,10	0,09
600	0,15	0,14	0,13
800	0,22	0,20	0,18
1000	0,31	0,27	0,25

Zugfestigkeit (kPa)

Raumgewicht (kg/m ³)	96	128	160
	25	40	40

Lieferformen siehe Katalogseite 20

KAGER-AES-Vlies (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1100-KM **bis 1260° C**

Das KAGER-AES-Vlies Typ 1100-KM ist ein Vlies aus Erdalkalisilikatwolle und bietet wirksame Lösungen für eine Vielfalt von Hochtemperaturanwendungen an. Das Material ist anorganisch und verfügt dadurch über eine gute Formbeständigkeit, Elastizität und Wärmedämmeigenschaften ohne das Auftreten von Rauch oder Dämpfen.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Hervorragende Flexibilität

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidungsmaterial für Industrieöfen
- Wärmeisolationmaterial
- Gasfiltermaterial
- Schalldämpfungsmaterial
- Schalungsmaterial

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 80,0
MgO Magnesiumoxid	
+ CAO Kalziumoxid	18,0 – 25,0
Sonstiges	<3,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	Keine Angaben
Klassifizierungstemp. (°C)	Keine Angaben
Mittlerer Faser Ø (µ)	Keine Angaben

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Raumgewicht (kg/m ³)	96
Durchschnittstemperatur (°C)	
400	Keine Angaben
600	Keine Angaben
800	Keine Angaben
1000	Keine Angaben

Zugfestigkeit (kPa)

Raumgewicht (kg/m ³)	96
	Keine Angaben

Lieferformen siehe Katalogseite 20

KAGER-AES-Vlies (Hochtemperaturglaswolle)

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²	Dichte kg/m ³
1100-KM-01	HM1100KM001096	6,0	610	5,50	3,36	96
1100-IN-LT1	HM1100INLT1096	6,0	610	22,00	13,42	96
1100-IS-01	HM1100IS001096	13,0	610	12,50	7,63	96
1100-IN-S1	HM1100INS01096	13,0	610	14,64	8,93	96
1100-IN-LT2	HM1100INLT2096	13,0	610	14,64	8,93	96
1100-KM-02	HM1100KM002096	13,0	610	14,64	8,93	96
1100-IN-S2	HM1100INS02096	25,0	610	7,32	4,47	96
1100-IN-LT3	HM1100INLT3096	25,0	610	7,32	4,47	96
1100-IS-02	HM1100IS002096	25,0	610	7,32	4,47	96
1100-KM-03	HM1100KM003096	25,0	610	7,32	4,47	96
1100-IN-S3	HM1100INS03096	38,0	610	5,00	3,05	96
1100-IN-LT4	HM1100INLT4096	38,0	610	5,00	3,05	96
1100-IS-03	HM1100IS003096	38,0	610	5,00	3,05	96
1100-IN-S4	HM1100INS04096	50,0	610	3,66	2,23	96
1100-IN-LT5	HM1100INLT5096	50,0	610	3,66	2,23	96
1100-IS-04	HM1100IS004096	50,0	610	3,66	2,23	96
1100-KM-04	HM1100KM004096	50,0	610	3,66	2,23	96
1100-IN-LT1	HM1100INLT1128	6,0	610	22,00	13,42	128
1100-IS-01	HM1100IS001128	13,0	610	12,50	7,63	128
1100-IN-S1	HM1100INS01128	13,0	610	14,64	8,93	128
1100-IN-LT2	HM1100INLT2128	13,0	610	14,64	8,93	128
1100-IN-S2	HM1100INS02128	25,0	610	7,32	4,47	128
1100-IN-LT3	HM1100INLT3128	25,0	610	7,32	4,47	128
1100-IS-02	HM1100IS002128	25,0	610	7,32	4,47	128
1100-IN-S3	HM1100INS03128	38,0	610	5,00	3,05	128
1100-IN-LT4	HM1100INLT4128	38,0	610	5,00	3,05	128
1100-IS-03	HM1100IS003128	38,0	610	5,00	3,05	128
1100-IN-S4	HM1100INS04128	50,0	610	3,66	2,23	128
1100-IN-LT5	HM1100INLT5128	50,0	610	3,66	2,23	128
1100-IS-04	HM1100IS004128	50,0	610	3,66	2,23	128

Hinweis:

Bei den Typen 1100-IN-S, 1100-IN-LT und 1100-IS ist das Material auch in der Dichte 160 kg/m³ erhältlich.

KAGER-PCW-Vlies (Polykristalline Wolle) – Typ 2100-FM

bis 1600° C

Das KAGER-PCW-Vlies Typ 2100-FM ist ein leichtes und flexibles Vlies für den Hochtemperaturbereich. Es wird aus polykristalliner Wolle (Aluminiumoxidwolle) hergestellt und verfügt über eine Temperaturbeständigkeit bis 1600° C. Dieses Vlies ist komplett anorganisch und behält daher seine Festigkeit, Flexibilität sowie seine thermischen Eigenschaften für zahlreiche Anwendungsgebiete, ohne dass es zu Dampf- oder Rauchbildung kommt. Es wird gerne in Bereichen verwendet, in denen das Vorhandensein von unzerfaserten Partikeln („Shots“) unerwünscht ist oder die Korrosionsbeständigkeit eine Bedeutung hat.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1600° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit und Wärmespeicherung
- Hohe Zugfestigkeit und Elastizität
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Beständigkeit gegenüber Chemikalien
- Hervorragende Flexibilität

Anwendungsmöglichkeiten

- **Metallurgie:** Hochtemperatur-Wärmebehandlungsöfen
- **Keramik:** Porzellan-Brennöfen
- **Spezialanwendungen:** Müllverbrennungsanlagen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	N72,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	
+ SiO ₂ Siliziumdioxid	N99,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1600
Mittlerer Faser Ø (µ)	4,0 – 6,0
Dichte (kg/m³)	100 + 130

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	0,7
-----------------	-----

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Raumgewicht (kg/m³)	100	130
Durchschnittstemperatur (°C)		
800	0,20	0,18
1000	0,29	0,25
1200	0,42	0,36

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m²	Dichte kg/m³
2100-FM-1	HM2100FM010100	13,0	610	7,20	4,39	100
2100-FM-2	HM2100FM020100	25,0	610	7,20	15,25	100
2100-FM-3	HM2100FM030130	13,0	610	7,20	4,39	130
2100-FM-4	HM2100FM040130	25,0	610	7,20	15,25	130

KAGER-ASW-Vlies (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3100-DBS

bis 1250° C

Das KAGER-ASW-Vlies Typ 3100-DBS ist ein Vlies aus dem klassischen Keramikfaser Material. Es wird gerne in vielen Bereichen der Wärmedämmung verwendet. Das Vlies zeichnet sich durch hervorragende Isoliereigenschaften, hohe Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Elastizität und Formbeständigkeit aus. Das Material ist ausschließlich anorganisch und erhält so seine Formbeständigkeit, Elastizität und Wärmedämmeigenschaften. Damit ist für viele Anwendungsbereiche ideal, ohne dass Rauch oder Dämpfe auftreten.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geringe Wärmespeicherung
- Hohe Zugfestigkeit und Elastizität
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Gute Schallabsorption

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperatur-Isolierung von Brennöfen
- Isolation von Boilern
- Hochtemperatur-Dichtungen
- Isolation von Rohrleitungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	53,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	42,0 – 47,0
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid	
+ TiO ₂ Titandioxid	<0,2

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	1760
Klassifizierungstemp. (°C)	1250
Mittlerer Faser Ø (µ)	3,25
Spez. Wärme bei 1000° C (J/kgK)	1140

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128	160
Durchschnittstemperatur (°C)				
600	0,18	0,14	0,12	0,11
800	0,27	0,22	0,18	0,16
1000	0,42	0,36	0,28	0,21

Zugfestigkeit (kPa)

Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128	160
	35	55	75	95

Lieferformen siehe Katalogseite 26

KAGER-ASW-Vlies (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3100-S

bis 1250° C

Das KAGER-ASW-Vlies Typ 3100-S ist ein Vlies aus dem klassischen Keramikfaser Material. Es wird gerne in vielen Bereichen der Wärmedämmung verwendet. Das Vlies zeichnet sich durch hervorragende Isoliereigenschaften, hohe Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Elastizität und Formbeständigkeit aus. Das Material ist ausschließlich anorganisch und erhält so seine Formbeständigkeit, Elastizität und Wärmedämmeigenschaften. Damit ist für viele Anwendungsbereiche ideal, ohne dass Rauch oder Dämpfe auftreten.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geringe Wärmespeicherung
- Hohe Zugfestigkeit und Elastizität
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Konstante Rohdichte und einheitliches Profil

Anwendungsmöglichkeiten

- Kontrolliertes Abkühlen von Gußteilen
- Kerntechnische Isolieranwendungen
- Isolierungen im Flugzeugbau
- Hitzeschilder für die Automobilindustrie
- Katalytische Heizungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	53,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	42,0 – 47,0
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid	
+ TiO ₂ Titandioxid	<0,2

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	1760
Klassifizierungstemp. (°C)	1250
Mittlerer Faser Ø (µ)	3,25
Spez. Wärme bei 1000° C (J/kgK)	1140

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128	160
Durchschnittstemperatur (°C)				
600	0,18	0,14	0,12	0,11
800	0,27	0,22	0,18	0,16
1000	0,42	0,36	0,28	0,21

Zugfestigkeit (kPa)

Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128	160
	35	55	75	95

Lieferformen siehe Katalogseite 26

KAGER-ASW-Vlies (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3100-DBZ

bis 1400° C

Das KAGER-ASW-Vlies Typ 3100-DBZ ist ein vernadeltes Vlies aus keramischer Faser. Dieses Material ist eine wirkungsvolle Lösung für eine große Bandbreite von Wärmedämmwendungen. Der Typ 3100-DBZ zeichnet sich durch seine hervorragenden Isoliereigenschaften, seiner hohen Beständigkeit gegenüber Chemikalien, der Elastizität und Formbeständigkeit aus. Das Vlies ist ausschließlich anorganisch und erlangt so seine Formbeständigkeit, Elastizität und Wärmedämmeigenschaften, ohne dass Rauch oder Dämpfe auftreten.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geringe Wärmespeicherung
- Hohe Zugfestigkeit und Elastizität
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Gute Schallabsorption

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperatur-Isolierung von Brennöfen
- Isolation von Boilern
- Hochtemperatur-Dichtungen
- Isolation von Rohrleitungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	52,0 – 56,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	28,0 – 32,0
ZrO ₂ Zirkonoxid	14,0 – 18,0
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid+	
TiO ₂ Titandioxid	<0,2

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	1740
Klassifizierungstemp. (°C)	1400
Mittlerer Faser Ø (µ)	3,25
Spez. Wärme bei 1000° C (J/kgK)	1035

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%) nach 24 Stunden

1400 °C	0,7
---------	-----

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128
Durchschnittstemperatur (°C)			
400	0,10	0,10	0,09
600	0,16	0,15	0,12
800	0,24	0,22	0,17

Zugfestigkeit (kPa)

Raumgewicht (kg/m ³)	64	96	128
	25	50	65

Lieferformen siehe Katalogseite 26

KAGER-ASW-Vlies (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3100-ACE

bis 1500° C

Das KAGER-ASW-Vlies Typ 3100-ACE ist ein außergewöhnliches keramisches Material, das neben Aluminiumoxid- und Siliziumoxid-Anteilen eine geringe Menge Chrom enthält. Durch ein spezielles Herstellungsverfahren ergibt sich eine äußerst geringe Schrumpfung. Selbst bei hohen Temperaturen über 1300° C behält das Material seine Flexibilität bei. Der Typ 3100-ACE ist frei von Bindemitteln und feuerfest.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geringe Schrumpfung
- Frei von Bindemitteln
- Feuerfest

Anwendungsmöglichkeiten

- Trennwände in Wärmeöfen
- Feuerbarriere
- Hochtemperatur-Dichtungen/Abschirmungen
- Isolation von Rohrleitungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	56,6
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	41,2
Cr ₂ O ₃ Chrom	2,1

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Hellgrün
Max. Anwendungstemperatur (°C)	1500
Dichte (kg/cm ³)	160

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Es liegen keine Angaben vor

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%) nach 24 Stunden

1000 °C	0,5
1200 °C	0,8
1300 °C	1,6
1400 °C	2,0

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²
3100-ACE-01	HM3100ACE00100	6,0	600	7,2	4,32
3100-ACE-02	HM3100ACE00200	12,5	600	7,2	4,32
3100-ACE-03	HM3100ACE00300	25,0	600	7,2	4,32

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Rollenlänge m	Pro Rolle m ²	Dichte kg/m ³
3100-DB-01	HM3100DB001096	6,0	610	21,96	13,40	96
3100-SP-02	HM3100S0002096	10,0	610	20,0	12,20	96
3100-DBS-01	HM3100DBS01096	13,0	610	14,64	8,93	96
3100-DBZ-01	HM3100DBZ01096	13,0	610	14,64	8,93	96
3100-SP-03	HM3100S0003096	13,0	610	15,00	9,15	96
3100-DBS-02	HM3100DBS02096	19,0	610	10,00	6,10	96
3100-DBZ-02	HM3100DBZ02096	19,0	610	10,00	6,10	96
3100-SP-04	HM3100S0004096	19,0	610	10,00	6,10	96
3100-DBS-03	HM3100DBS03096	25,0	610	7,32	4,47	96
3100-DBZ-03	HM3100DBZ03096	25,0	610	7,32	4,47	96
3100-SP-05	HM3100S0005096	25,0	610	7,50	4,58	96
3100-DBS-04	HM3100DBS04096	38,0	610	5,00	3,05	96
3100-DBZ-04	HM3100DBZ04096	38,0	610	5,00	3,05	96
3100-DBS-05	HM3100DBS05096	50,0	610	3,66	2,23	96
3100-DBZ-05	HM3100DBZ05096	50,0	610	3,66	2,23	96
3100-SP-06	HM3100S0006128	6,0	610	7,5	4,58	128
3100-SP-07	HM3100S0007128	10,0	610	20,0	12,20	128
3100-DBS-06	HM3100DBS06128	13,0	610	14,64	8,93	128
3100-DBZ-06	HM3100DBZ06128	13,0	610	14,64	8,93	128
3100-SP-08	HM3100S0008128	13,0	610	15,00	9,15	128
3100-DBS-07	HM3100DBS07128	19,0	610	10,00	6,10	128
3100-DBZ-07	HM3100DBZ07128	19,0	610	10,00	6,10	128
3100-SP-09	HM3100S0004128	19,0	610	10,00	6,10	128
3100-DBS-08	HM3100DBS08128	25,0	610	7,32	4,47	128
3100-DBZ-08	HM3100DBZ08128	25,0	610	7,32	4,47	128
3100-SP-10	HM3100S0010128	25,0	610	7,50	4,58	128
3100-DBS-09	HM3100DBS09128	38,0	610	5,00	3,05	128
3100-DBZ-09	HM3100DBZ09128	38,0	610	5,00	3,05	128
3100-DBS-10	HM3100DBS10128	50,0	610	3,66	2,23	128
3100-DBZ-10	HM3100DBZ10128	50,0	610	3,66	2,23	128

Hinweis:

Typ 3100-DBS ist auch mit Dichte 64 kg/m³ und 160 kg/m³, Typ 3100-SP mit Dichte 64 kg/m³ und Typ 3100-DBZ mit 160 kg/m³ erhältlich.

KAGER-AES-Filz (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1200-IN

bis 1200° C

Das KAGER-AES-Filz Typ 1200-IN wird aus Erdalkalisilikatwolle und einem speziellen organischen Binder hergestellt. Dadurch entstehen flexible Filze mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Das moderne Herstellungsverfahren sorgt für ein leichtes und hochfestes Filz, das sich durch eine geringe Wärmeleitfähigkeit und einer außergewöhnlichen Verarbeitungsfähigkeit auszeichnet.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Gute Gebrauchsfestigkeit
- Geringes Gewicht
- Hervorragende Flexibilität
- Leicht zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperaturdichtungen
- Hochtemperaturabdichtungen
- Kokillenauskleidungen
- Metallschmelzen-Transfersysteme
- Hinterisolierung und Fugenabdichtungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0
CaO Kalziumoxid	27,0 – 33,0
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III) Oxid	>0,6

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
400° C	0,08
600° C	0,10
800° C	0,15
1000° C	0,20

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Hellbraun
Klassifizierungstemp. (°C)	1200
Schmelzpunkt (°C)	>1330
Glühverlust (Gew.-%)	<10,0
Zugfestigkeit (kPa)	>50
Dichte (kg/m ³)	170 – 270

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1200° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 29

KAGER-AES-Filz (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1200-IS

bis 1260° C

Das KAGER-AES-Filz Typ 1200-IS wird aus Erdalkalisilikatwolle und einem speziellen organischen Binder hergestellt. Dadurch entstehen flexible Filze mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Das moderne Herstellungsverfahren sorgt für ein leichtes und hochfestes Filz, das sich durch eine geringe Wärmeleitfähigkeit und einer außergewöhnlichen Verarbeitbarkeit auszeichnet.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Gute Gebrauchsfestigkeit
- Geringes Gewicht
- Hervorragende Flexibilität
- Leicht zu schneiden und zu formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperaturdichtungen
- Hochtemperaturabdichtungen
- Kokillenauskleidungen
- Metallschmelzen-Transfersysteme
- Hinterisolierung und Fugenabdichtungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 80,0
MgO	>18,0 – 27,0
Magnesiumoxid	<4,0
Spuren	

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Hellbraun
Schmelzpunkt (°C)	>1500
Zugfestigkeit (kPa)	>50
Glühverlust (Gew.-%)	<10,0 4,0
Mittlerer Faser Ø (µ)	170 – 270
Dichte (kg/m ³)	

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur

400° C	0,08
600° C	0,11
800° C	0,15
1000° C	0,20

Lieferformen siehe Katalogseite 29

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge m	Pro Platte m ²	1 VE Platten
1200-IN-01	HM1200IN001000	6,0	610	1000	0,61	16
1200-IS-01	HM1200IS001000	6,0	610	1000	0,61	16
1200-IN-02	HM1200IN002000	9,0	610	1000	0,61	10
1200-IS-02	HM1200IS002000	9,0	610	1000	0,61	10
1200-IN-03	HM1200IN003000	12,0	610	1000	0,61	8
1200-IS-03	HM1200IS003000	12,0	610	1000	0,61	8
1200-IN-04	HM1200IN004000	18,0	610	1000	0,61	5
1200-IS-04	HM1200IS004000	18,0	610	1000	0,61	5
1200-IN-05	HM1200IN005000	25,0	610	1000	0,61	4
1200-IS-05	HM1200IN005000	25,0	610	1000	0,61	4

Hinweis:

*)VE = Verpackungseinheit

KAGER-ASW-Filz (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3200-LD

bis 1250° C

Das KAGER-ASW-Filz Typ 3200-LD wird aus einer keramischen Faser unter Zusatz von speziellen organischen Bindemitteln hergestellt. Dadurch entsteht das flexible Filz mit seinen außergewöhnlichen Eigenschaften. Das moderne Herstellungsverfahren verhilft dem Produkt zu einem geringen Gewicht, einer hohen Zugfestigkeit bei gleichzeitig niedriger Wärmeleitfähigkeit sowie einer sehr guten Verarbeitbarkeit. Die unterschiedlichen Fasermischungen, die in der Produktion eingesetzt werden, bilden Filze heraus, die bei einer Anwendungstemperatur bis zu 1250° C liegen.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1250° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Hohe Rückfederung
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Biogsamkeit
- Einfach zu verarbeiten

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperaturdichtungen
- Kokillenauskleidung
- Flüssigmetalltransport (Hinterisolierung)
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	48,0 – 54,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	46,0 – 52,0
Alkalien	<0,25

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1250
Schmelzpunkt (°C)	1800
Glühverlust (Gew.-%)	<10,0
Zugfestigkeit (kPa)	>170
Dichte (kg/m ³)	110 – 190

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,08
800° C	0,12
1000° C	0,16
1200° C	–

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1250° C	<4,0
1400° C	–

Lieferformen siehe Katalogseite 34

KAGER-ASW-Filz (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3200-HD

bis 1250° C

Das KAGER-ASW-Filz Typ 3200-HD wird aus einer keramischen Faser unter Zusatz von speziellen organischen Bindemitteln hergestellt. Dadurch entsteht das flexible Filz mit seinen außergewöhnlichen Eigenschaften. Das moderne Herstellungsverfahren verhilft dem Produkt zu einem geringen Gewicht, einer hohen Zugfestigkeit bei gleichzeitig niedriger Wärmeleitfähigkeit sowie einer sehr guten Verarbeitbarkeit. Die unterschiedlichen Fasermischungen, die in der Produktion eingesetzt werden, bilden Filze heraus, die bei einer Anwendungstemperatur bis zu 1250° C liegen. Im Vergleich zum Typ 3200-LD ist hier die Dichte höher.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1250° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Hohe Rückfederung
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Biogsamkeit
- Einfach zu verarbeiten

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperaturdichtungen
- Kokillenauskleidung
- Flüssigmetalltransport (Hinterisolierung)
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	50,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	42,0 – 50,0
Alkalien	<0,25

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,11
800° C	0,14
1000° C	0,19
1200° C	–

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Beige
Klassifizierungstemp. (°C)	1250
Schmelzpunkt (°C)	1800
Glühverlust (Gew.-%)	<10,0
Zugfestigkeit (kPa)	>100
Dichte (kg/m ³)	>200 – 300

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1250° C	<4,0
1400° C	–

Lieferformen siehe Katalogseite 34

KAGER-ASW-Filz (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3200-Z

bis 1400° C

Das KAGER-ASW-Filz Typ 3200-Z wird aus einer keramischen Faser unter Zusatz von speziellen organischen Bindemitteln hergestellt. Dadurch entsteht das flexible Filz mit seinen außergewöhnlichen Eigenschaften. Das moderne Herstellungsverfahren verhilft dem Produkt zu einem geringen Gewicht, einer hohen Zugfestigkeit bei gleichzeitig niedriger Wärmeleitfähigkeit sowie einer sehr guten Verarbeitbarkeit. Die unterschiedlichen Fasermischungen, die in der Produktion eingesetzt werden, bilden Filze heraus, die bei einer Anwendungstemperatur bis zu 1400° C liegen. Im Vergleich zu den Typen 3200-LD und 3200-HD ist hier die Temperaturbeständigkeit bis zu 1400° C besonders hervorzuheben.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1400° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Hohe Rückfederung
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Biessamkeit
- Einfach zu verarbeiten

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperaturdichtungen
- Kokillenauskleidung
- Flüssigmetalltransport (Hinterisolierung)
- Füllmaterial für Dehnfugen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	52,0 – 56,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	18,0 – 50,0
ZrO ₂ Zirkonoxid	14,0 – 18,0
Alkalien	<0,25

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Beige
Klassifizierungstemp. (°C)	1400
Schmelzpunkt (°C)	1740
Glühverlust (Gew.-%)	<10,0
Zugfestigkeit (kPa)	>50
Dichte (kg/m ³)	200 – 300

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur

600° C	–
800° C	0,14
1000° C	0,19
1200° C	0,29

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden

1250° C	–
1400° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 34

KAGER-ASW-Nassfilz (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3200-MP

bis 1100° C

Das KAGER-ASW-Nassfilz Typ 3200-MP wird aus einer keramischen Faser hergestellt, die mit einem anorganischen Bindemittel imprägniert wird. Nach der Abbindung des Binders entsteht eine Isolierung mit hoher Dichte. Das Nassfilz Typ 3200-MP ist ideal, um komplizierte Formen zu isolieren. Außerdem ist es gut geeignet, um unter Einfluß von hohen Strömungsgeschwindigkeiten eingesetzt zu werden. Verpackt ist das Nassfilz in PE-Säcken, damit das Bindemittel während des Transports und der Lagerung in dem Filz nicht abbindet.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Geringe Wärmespeicherung
- Gute Korrosionsbeständigkeit
- Verwendbar bei komplizierten Formen

Anwendungsmöglichkeiten

- Heißseite Isolierung von Öl- und Brennkammerauskleidung
- Heißgasrohrleitungen, Rauchgaskanal- und Feuerungsauskleidungen
- Hitze- und Korrosionsschutz von Heißleitungen
- Nicht-Eisenmetall-Gießrinnenauskleidungen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	50,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	42,0 – 50,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III) Oxid	
+ TiO ₂ Titanoxid	<0,20
Alkalien	<0,25

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
400° C	0,10
600° C	0,13
800° C	0,18

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Bindemittel	Tonerde/Silikat
Anwendungstemperatur (°C)	1100
Dichte im Trockenzustand (kg/m ³)	300 – 400

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1100° C	>4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 34

Gesamtübersicht Lieferformen

Trockenfilz – Rollenform

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge m	Fläche m ²
3200-LD-01	HM3200LD001000	3,0	610	30	18,30
3200-HD-01	HM3200HD001000	3,0	610	30	18,30
3200-Z-01	HM3200Z0001000	3,0	610	30	18,30
3200-LD-02	HM3200LD002000	6,0	610	15	9,15
3200-HD-02	HM3200HD002000	6,0	610	15	9,15
3200-Z-02	HM3200Z0002000	6,0	610	15	9,15
3200-LD-03	HM3200LD003000	9,0	610	10	6,10
3200-HD-03	HM3200HD003000	9,0	610	10	6,10
3200-Z-03	HM3200Z0003000	9,0	610	10	6,10
3200-LD-04	HM3200LD004000	12,0	610	10	6,10
3200-HD-04	HM3200HD004000	12,0	610	10	6,10
3200-Z-04	HM3200Z0004000	12,0	610	10	6,10

Trockenfilz – Plattenform

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge mm	Platten pro VE ^{*)}
3200-HD-05	HM3200HD005000	18,0	1250	1000	5
3200-Z-05	HM3200Z0005000	18,0	1250	1000	5
3200-HD-06	HM3200HD006000	25,0	1250	1000	4
3200-Z-06	HM3200Z0006000	25,0	1250	1000	4

Nassfilz – Rollenform

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge mm	Fläche m ²
3200-MP-01	HM3200MP001000	6,0	600	2400	1,44
3200-MP-02	HM3200MP002000	9,0	600	2400	1,44
3200-MP-03	HM3200MP003000	12,0	600	2400	1,44
3200-MP-04	HM3200MP004000	19,0	600	1200	0,72
3200-MP-05	HM3200MP005000	25,0	600	1200	0,72

Hinweis:

*)VE = Verpackungseinheit

KAGER-AES-Platte (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1300-IN-ZK **bis 1100° C**

Die KAGER-AES-Platte Typ 1300-IN-ZK wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle und speziellen anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Der Typ 1300-IN-ZK lässt sich leicht schneiden und mit Standardwerkzeugen bearbeiten. Diese Platte zeichnet sich durch ihre hohe Festigkeit und Härte aus. Außerdem verfügt sie über eine hohe Temperaturbeständigkeit.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu schneiden

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung für heiße Gasleitungen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Formteile für Haushaltsgeräte

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0
CaO Calciumoxid	27,0 – 33,0
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
400° C	0,10
600° C	0,12
800° C	0,15

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Braun
Schmelzpunkt (°C)	>1330
Anwendungsgrenze (°C)	1100
Dichte (kg/m ³)	360
Biegefestigkeit (kPa)	>700
Glühverlust (%)	<9,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1100° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 39

KAGER-AES-Platte (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1300-IN-LD **bis 1100° C**

Die KAGER-AES-Platte Typ 1300-IN-LD wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle und speziellen anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Der Typ 1300-IN-LD ist gut für Anwendungen geeignet, bei denen ein reduziertes Ausgasen und/oder hohe Anforderungen an die mechanische Bearbeitung erwünscht sind. Diese Platte zeichnet sich durch ihre hohe Festigkeit und Härte aus. Außerdem verfügt sie über eine hohe Temperaturbeständigkeit.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu schneiden

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung für heiße Gasleitungen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Formteile für Haushaltsgeräte

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0
CaO Calciumoxid	27,0 – 33,0
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
400° C	0,07
600° C	0,10
800° C	0,14

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Braun
Schmelzpunkt (°C)	>1330
Anwendungsgrenze (°C)	1100
Dichte (kg/m ³)	270
Biegefestigkeit (kPa)	>700
Glühverlust (%)	<7,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1100° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 39

KAGER-AES-Platte (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1300-IS-ZK **bis 1200° C**

Die KAGER-AES-Platte Typ 1300-IS-ZK wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle und speziellen anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Der Typ 1300-IS-ZK lässt sich leicht schneiden und mit Standardwerkzeugen bearbeiten. Diese Platte zeichnet sich durch ihre hohe Festigkeit und Härte aus. Außerdem verfügt sie über eine hohe Temperaturbeständigkeit.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu schneiden

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung für Rauchgasleitungen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Formteile für Haushaltsgeräte
- Flüssigmetall-Transportsysteme

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 80,0
MgO Magnesiumoxid	>18,0 – 27,0
Spuren	<4,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,13
800° C	0,17
1000° C	0,21

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Braun
Schmelzpunkt (°C)	>1500
Anwendungsgrenze (°C)	1200
Dichte (kg/m ³)	360
Biegefestigkeit (kPa)	>500
Glühverlust (%)	<9,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1100° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 39

KAGER-AES-Platte (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1300-IS-LD **bis 1200° C**

Die KAGER-AES-Platte Typ 1300-IS-LD wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle und speziellen anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Der Typ 1300-IS-LD ist gut für Anwendungen geeignet, bei denen ein reduziertes Ausgasen und/oder hohe Anforderungen an die mechanische Bearbeitung erwünscht sind. Diese Platte zeichnet sich durch ihre hohe Festigkeit und Härte aus. Außerdem verfügt sie über eine hohe Temperaturbeständigkeit.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Verarbeitungsfähigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu schneiden

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung für heiße Gasleitungen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Formteile für Haushaltsgeräte

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 80,0
MgO Magnesiumoxid	>18,0 – 27,0
Spuren	<4,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
400° C	0,10
600° C	0,13
800° C	0,15

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Braun
Schmelzpunkt (°C)	>1500
Anwendungsgrenze (°C)	1200
Dichte (kg/m ³)	270
Biegefestigkeit (kPa)	>500
Glühverlust (%)	<7,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1100° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 39

KAGER – Hochtemperaturmaterialien in Plattenform

Gesamtübersicht Lieferformen

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge m	Fläche m ²
1300-IN-ZK-01	HM1300INZK0010	3,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-01	HM1300ISZK0010	3,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-02	HM1300INLD0020	5,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-02	HM1300ISLD0020	5,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-02	HM1300INZK0020	5,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-02	HM1300ISZK0020	5,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-03	HM1300INLD0030	6,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-03	HM1300ISLD0030	6,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-03	HM1300INZK0030	6,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-03	HM1300ISZK0030	6,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-04	HM1300INLD0040	10,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-04	HM1300ISLD0040	10,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-04	HM1300INZK0040	10,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-04	HM1300ISZK0040	10,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-05	HM1300INLD0050	12,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-05	HM1300ISLD0050	12,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-05	HM1300INZK0050	12,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-05	HM1300ISZK0050	12,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-06	HM1300INLD0060	15,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-06	HM1300ISLD0060	15,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-06	HM1300INZK0060	15,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-06	HM1300ISZK0060	15,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-07	HM1300INLD0070	18,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-07	HM1300ISLD0070	18,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-07	HM1300INZK0070	18,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-07	HM1300ISZK0070	18,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-08	HM1300INLD0080	20,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-08	HM1300ISLD0080	20,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-08	HM1300INZK0080	20,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-08	HM1300ISZK0080	20,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-09	HM1300INLD0090	25,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-09	HM1300ISLD0090	25,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-09	HM1300INZK0090	25,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-09	HM1300ISZK0090	25,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-10	HM1300INLD0100	30,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-10	HM1300ISLD0100	30,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-10	HM1300INZK0100	30,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-10	HM1300ISZK0100	30,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-11	HM1300INLD0110	40,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-11	HM1300ISLD0110	40,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-11	HM1300INZK0110	40,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-11	HM1300ISZK0110	40,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-12	HM1300INLD0120	50,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-12	HM1300ISLD0120	50,0	610	1000	0,61
1300-IN-ZK-12	HM1300INZK0120	50,0	610	1000	0,61
1300-IS-ZK-12	HM1300ISZK0120	50,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-13	HM1300INLD0130	60,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-13	HM1300ISLD0130	60,0	610	1000	0,61
1300-IN-LD-14	HM1300INLD0140	75,0	610	1000	0,61
1300-IS-LD-14	HM1300ISLD0140	75,0	610	1000	0,61

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-SC-150

bis 1500° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-SC-150 wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Sie verfügen über eine „Shot“-freie Qualität. Durch ihre minimale Schrumpfung und ihre hohe Formstabilität gewährleistet sie eine lange Lebensdauer und macht sie damit auch ökonomisch wertvoll.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1500° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Lange Lebensdauer durch geringe Schrumpfung
- Einfache Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Elektrisch beheizte Industrieöfen
- Elektrisch beheizte Laboröfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	37,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	63,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1500
Dichte (kg/m ³)	300
Max. Ofentemperatur (°C)	1420

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1200° C	0,20

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1500° C	1,2

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-SC-160

bis 1600° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-SC-160 wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Sie verfügen über eine „Shot“-freie Qualität. Durch ihre minimale Schrumpfung und ihre hohe Formstabilität gewährleistet sie eine lange Lebensdauer und macht sie damit auch ökonomisch wertvoll.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1600° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Lange Lebensdauer durch geringe Schrumpfung
- Einfache Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Elektrisch beheizte Industrieöfen
- Elektrisch beheizte Laboröfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	35,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	65,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1600
Dichte (kg/m ³)	400
Max. Ofentemperatur (°C)	1480

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1200° C	0,22

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1600° C	0,5

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-SC-165

bis 1650° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-SC-165 wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Sie verfügen über eine „Shot“-freie Qualität. Durch ihre minimale Schrumpfung und ihre hohe Formstabilität gewährleistet sie eine lange Lebensdauer und macht sie damit auch ökonomisch wertvoll.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1650° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Lange Lebensdauer durch geringe Schrumpfung
- Einfache Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Elektrisch beheizte Industrieöfen
- Elektrisch beheizte Laboröfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	33,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	67,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1650
Dichte (kg/m ³)	400
Max. Ofentemperatur (°C)	1600

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1200° C	0,28

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

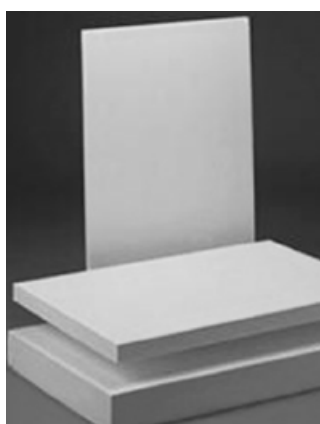
Nach 24 Stunden	
1600° C	0,2

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-FM-17R

bis 1700° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-FM-17R wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Die Platte verfügt über eine hervorragende Temperaturbeständigkeit (niedrige Schrumpfung) bei sehr hohen Anwendungstemperaturen. Ein weiterer Vorteil ist die extrem hohe Biegefestigkeit sowohl im Grün- als auch gebrannten Zustand. Aufgrund ihrer Stärke ist diese Platte sehr gut für Anwendungen geeignet, bei denen die Eindruckbeständigkeit kritisch ist. Dieser Plattentyp wird im Walzverfahren hergestellt.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1700° C
- Niedrige Schrumpfung
- Hohe Biegefestigkeit

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Diffusionsöfen
- Brennöfen
- Schutzgasöfen
- Elektroöfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	30,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	70,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Anwendungsgrenze (°C)	1700
Dichte (kg/m ³)	400
Biegefestigkeit grün (MPa)	1,27
Biegefestigkeit gebrannt (MPa)(bei max. 24 Stunden)	0,69
Glühverlust (%)	4,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

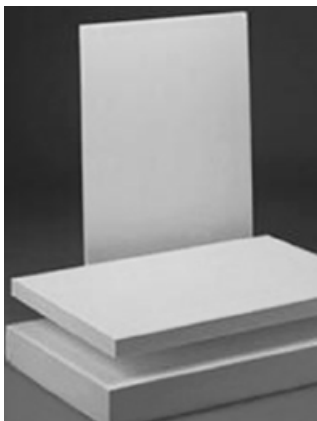
Nach 24 Stunden	0,1
-----------------	-----

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-FM-17H

bis 1700° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-FM-17H wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Die Platte verfügt über eine hervorragende Temperaturbeständigkeit (niedrige Schrumpfung) bei sehr hohen Anwendungstemperaturen. Ein weiterer Vorteil ist die extrem hohe Biegefestigkeit sowohl im Grün- als auch gebrannten Zustand. Aufgrund ihrer Stärke ist diese Platte sehr gut für Anwendungen geeignet, bei denen die Eindruckbeständigkeit kritisch ist. Dieser Plattentyp wird im Herstellungsverfahren gepresst, um eine optimale Dichte zu erzielen und sanft abgeschleift.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1700° C
- Niedrige Schrumpfung
- Hohe Biegefestigkeit

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Diffusionsöfen
- Brennöfen
- Schutzgasöfen
- Elektroöfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	30,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	70,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Anwendungsgrenze (°C)	1700
Dichte (kg/m ³)	700
Biegefestigkeit grün (MPa)	1,27
Biegefestigkeit gebrannt (MPa)(bei max. 24 Stunden)	0,69
Glühverlust (%)	4,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	0,1
-----------------	-----

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-SC-175

bis 1750° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-SC-175 wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Sie verfügen über eine „Shot“-freie Qualität. Durch ihre minimale Schrumpfung und ihre hohe Formstabilität gewährleistet sie eine lange Lebensdauer und macht sie damit auch ökonomisch wertvoll.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1750° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Lange Lebensdauer durch geringe Schrumpfung
- Einfache Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Elektrisch beheizte Industrieöfen
- Elektrisch beheizte Laboröfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	28,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	72,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1750
Dichte (kg/m ³)	400
Max. Ofentemperatur (°C)	1700

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1200° C	0,29

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

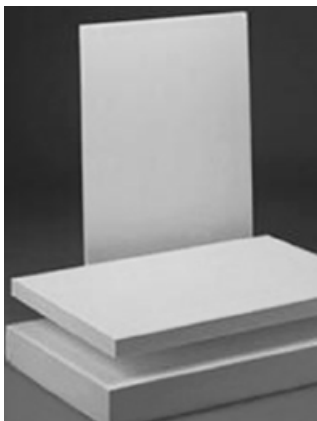
Nach 24 Stunden	
1700° C	0,2

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-FM-18R

bis 1800° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-FM-18R wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Die Platte verfügt über eine hervorragende Temperaturbeständigkeit (niedrige Schrumpfung) bei sehr hohen Anwendungstemperaturen. Ein weiterer Vorteil ist die extrem hohe Biegefestigkeit sowohl im Grün- als auch gebrannten Zustand. Aufgrund ihrer Stärke ist diese Platte sehr gut für Anwendungen geeignet, bei denen die Eindruckbeständigkeit kritisch ist. Dieser Plattentyp wird im Walzverfahren hergestellt.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1800° C
- Niedrige Schrumpfung
- Hohe Biegefestigkeit

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Diffusionsöfen
- Brennöfen
- Schutzgasöfen
- Elektroöfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	15,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	85,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Anwendungsgrenze (°C)	1800
Dichte (kg/m ³)	500
Biegefestigkeit grün (MPa)	1,76
Biegefestigkeit gebrannt (MPa)(bei max. 24 Stunden)	1,37
Glühverlust (%)	4,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

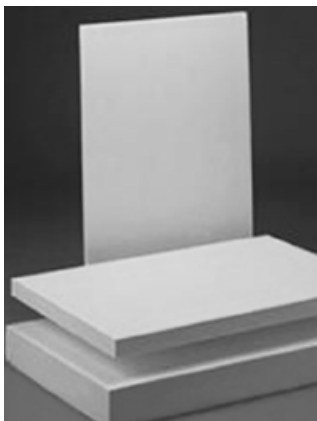
Nach 24 Stunden	0,4
-----------------	-----

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-FM-18H

bis 1800° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-FM-18H wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Die Platte verfügt über eine hervorragende Temperaturbeständigkeit (niedrige Schrumpfung) bei sehr hohen Anwendungstemperaturen. Ein weiterer Vorteil ist die extrem hohe Biegefestigkeit sowohl im Grün- als auch gebrannten Zustand. Aufgrund ihrer Stärke ist diese Platte sehr gut für Anwendungen geeignet, bei denen die Eindruckbeständigkeit kritisch ist. Dieser Plattentyp wird im Herstellungsverfahren gepresst, um eine optimale Dichte zu erzielen und sanft abgeschleift.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1800° C
- Niedrige Schrumpfung
- Hohe Biegefestigkeit

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Diffusionsöfen
- Brennöfen
- Schutzgasöfen
- Elektroöfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	15,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	85,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Anwendungsgrenze (°C)	1800
Dichte (kg/m ³)	700
Biegefestigkeit grün (MPa)	3,17
Biegefestigkeit gebrannt (MPa)(bei max. 24 Stunden)	1,97
Glühverlust (%)	4,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	0,0
-----------------	-----

Lieferformen siehe Katalogseite 49

KAGER-PCW-Platte (polykristalline Wolle) – Typ 2300-SC-185

bis 1850° C

Die KAGER-PCW-Platte Typ 2300-SC-185 wird aus polykristalliner Wolle hergestellt. Sie verfügen über eine „Shot“-freie Qualität. Durch ihre minimale Schrumpfung und ihre hohe Formstabilität gewährleistet sie eine lange Lebensdauer und macht sie damit auch ökonomisch wertvoll.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1850° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Lange Lebensdauer durch geringe Schrumpfung
- Einfache Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung von Hochtemperaturöfen
- Elektrisch beheizte Industrieöfen
- Elektrisch beheizte Laboröfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	15,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	85,0

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemp. (°C)	1850
Dichte (kg/m ³)	400
Max. Ofentemperatur (°C)	1800

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1400° C	0,34

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1700° C	0,5

Lieferformen siehe Katalogseite 49

Gesamtübersicht Lieferformen

PCW Platten

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge m	Fläche m ²
2300-FM-17R-01	HM2300FM17R001	13,0	600	900	0,54
2300-FM-17H-01	HM2300FM17H001	13,0	600	900	0,54
2300-FM-18R-01	HM2300FM18R001	13,0	600	900	0,54
2300-FM-18H-01	HM2300FM18H001	13,0	600	900	0,54
2300-SC-150-01	HM2300SC150001	20,0	600	900	0,54
2300-SC-160-01	HM2300SC160001	20,0	600	900	0,54
2300-SC-165-01	HM2300SC165001	20,0	600	900	0,54
2300-SC-175-01	HM2300SC175001	20,0	600	900	0,54
2300-SC-185-01	HM2300SC185001	20,0	600	900	0,54
2300-FM-17R-02	HM2300FM17R002	25,0	600	900	0,54
2300-FM-17H-02	HM2300FM17H002	25,0	600	900	0,54
2300-FM-18R-02	HM2300FM18R002	25,0	600	900	0,54
2300-FM-18H-02	HM2300FM18H002	25,0	600	900	0,54
2300-FM-17R-03	HM2300FM17R003	38,0	600	900	0,54
2300-FM-17H-03	HM2300FM17H003	38,0	600	900	0,54
2300-FM-18R-03	HM2300FM18R003	38,0	600	900	0,54
2300-FM-18H-03	HM2300FM18H003	38,0	600	900	0,54
2300-SC-150-02	HM2300SC150002	40,0	600	900	0,54
2300-SC-160-02	HM2300SC160002	40,0	600	900	0,54
2300-SC-165-02	HM2300SC165002	40,0	600	900	0,54
2300-SC-175-02	HM2300SC175002	40,0	600	900	0,54
2300-SC-185-02	HM2300SC185002	40,0	600	900	0,54
2300-FM-17R-04	HM2300FM17R004	50,0	600	900	0,54
2300-FM-17H-04	HM2300FM17H004	50,0	600	900	0,54
2300-FM-18R-04	HM2300FM18R004	50,0	600	900	0,54
2300-FM-18H-04	HM2300FM18H004	50,0	600	900	0,54
2300-SC-150-03	HM2300SC150003	100,0	600	900	0,54
2300-SC-160-03	HM2300SC160003	100,0	600	900	0,54
2300-SC-165-03	HM2300SC165003	100,0	600	900	0,54
2300-SC-175-03	HM2300SC175003	100,0	600	900	0,54
2300-SC-185-03	HM2300SC185003	100,0	600	900	0,54

KAGER-ASW-Platte (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3300-FT-120-ZK bis 1200° C

Die KAGER-ASW-Platte Typ 3300-FT-120-ZK wird aus keramischen Fasern und speziellen anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Dadurch entstehen feste Platten, die sich leicht schneiden und mit Standardwerkzeugen bearbeiten lassen. Diese Platte zeichnet sich durch hohe Festigkeit und Härte aus und verfügt über ausgezeichnete Isoliereigenschaften und hoher Temperaturbeständigkeit.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Gute Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Erosionsbeständigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu bearbeiten

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung für Hochtemperaturöfen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Auskleidung für Brennkammern von Gas-Heizkesseln

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	50,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	42,0 – 50,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid	
+ TiO ₂ Titandioxid	<0,20
Alkalien	<0,25

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,13
800° C	0,16
1000° C	0,19

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Braun
Schmelzpunkt (°C)	1760
Anwendungsgrenze (°C)	1200
Dichte (kg/m ³)	390
Biegefestigkeit (kPa)	>800
Glühverlust (%)	<9,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1200° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 54

KAGER-ASW-Platte (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3300-FT-120-LD bis 1200° C

Die KAGER-ASW-Platte Typ 3300-FT-120-LD wird aus keramischen Fasern und speziellen anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Dadurch entstehen feste Platten, die sich leicht schneiden und mit Standardwerkzeugen bearbeiten lassen. Diese Platte zeichnet sich durch hohe Festigkeit und Härte aus und verfügt über ausgezeichnete Isoliereigenschaften und hoher Temperaturbeständigkeit. Der Typ LD wird gerne verwendet, wenn eine geringe Ausgasung erwünscht ist und/oder eine hohe mechanische Beanspruchung erfolgt.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Gute Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Erosionsbeständigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu bearbeiten

Anwendungsmöglichkeiten

- Auskleidung für Hochtemperaturöfen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Auskleidung für Brennkammern von Gas-Heizkesseln

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	50,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	42,0 – 50,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid	
+ TiO ₂ Titandioxid	<0,20
Alkalien	<0,25

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
600° C	0,09
800° C	0,13
1000° C	0,17

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Braun
Schmelzpunkt (°C)	1760
Anwendungsgrenze (°C)	1200
Dichte (kg/m ³)	300
Biegefestigkeit (kPa)	>700
Glühverlust (%)	<7,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1200° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 54

KAGER-ASW-Platte (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3300-FT-1500

bis 1500° C

Die KAGER-ASW-Platte Typ 3300-FT-1500 wird aus einer Mischung von Keramikfasern und polykristallinen Aluminiumoxidfasern hergestellt. Dadurch erhält die Platte eine hohe Festigkeit und eine erhöhte kontinuierliche Anwendungstemperatur. Sie weist eine geringe Schrumpfung bei erhöhten Temperaturen auf und behält dabei auch noch ihre ausgezeichneten Isoliereigenschaften.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1500° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Erosionsbeständigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu stanzen
- Geringe Durchbiegung

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperatur-Ofenauskleidungen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Brennkammerauskleidung für gasbetriebene Öfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	44,0 – 50,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	49,0 – 55,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid	
+ TiO ₂ Titandioxid	<0,50
Alkalien	<0,25

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1000° C	0,16
1200° C	0,20
1400° C	0,26

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Hellbraun
Anwendungsgrenze (°C)	1500
Dichte (kg/m ³)	230
Bruchmodul (kPa)	>500
Glühverlust (%)	<7,0

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1500° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 54

KAGER-ASW-Platte (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3300-FT-1600

bis 1600° C

Die KAGER-ASW-Platte Typ 3300-FT-1600 wird aus einer Mischung von Keramikfasern und polykristallinen Aluminiumoxidfasern hergestellt. Dadurch erhält die Platte eine hohe Festigkeit und eine erhöhte kontinuierliche Anwendungstemperatur. Sie weist eine geringe Schrumpfung bei erhöhten Temperaturen auf und behält dabei auch noch ihre ausgezeichneten Isoliereigenschaften.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1600° C
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Erosionsbeständigkeit
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu stanzen
- Geringe Durchbiegung

Anwendungsmöglichkeiten

- Hochtemperatur-Ofenauskleidungen
- Feste Hochtemperaturdichtungen
- Hitzeschilder
- Brennkammerauskleidung für gasbetriebene Öfen

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	37,0 – 43,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	56,0 – 62,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-Oxid	
+ TiO ₂ Titandioxid	<0,50
Alkalien	<0,25

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß/Hellbraun
Anwendungsgrenze (°C)	1600
Dichte (kg/m ³)	200
Bruchmodul (kPa)	>400
Glühverlust (%)	<7,0

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur	
1000° C	0,16
1200° C	0,20
1400° C	0,26

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden	
1500° C	<4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 54

KAGER – Hochtemperaturmaterialien in Plattenform

Gesamtübersicht Lieferformen

ASW Platten

Typ-Nr.	Artikelnummer	Dicke mm	Breite mm	Länge m	Fläche m ²
3300-FT-120-ZK-01	HM3300FT12Z001	3,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-01	HM3300FT12L001	5,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-02	HM3300FT12Z002	5,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-02	HM3300FT12L002	6,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-03	HM3300FT12Z003	6,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-03	HM3300FT12L003	10,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-04	HM3300FT12Z004	10,0	610	1000	0,61
3300-FT-1500-01	HM3300FT150001	10,0	610	1000	0,61
3300-FT-1600-01	HM3300FT160001	10,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-04	HM3300FT12L004	12,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-05	HM3300FT12Z005	12,0	610	1000	0,61
3300-FT-1500-02	HM3300FT150002	12,0	610	1000	0,61
3300-FT-1600-02	HM3300FT160002	12,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-05	HM3300FT12L005	15,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-06	HM3300FT12Z006	15,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-06	HM3300FT12L006	18,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-07	HM3300FT12Z007	18,0	610	1000	0,61
3300-FT-1500-03	HM3300FT150003	18,0	610	1000	0,61
3300-FT-1600-03	HM3300FT160003	18,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-07	HM3300FT12L007	20,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-08	HM3300FT12Z008	20,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-08	HM3300FT12L008	25,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-09	HM3300FT12Z009	25,0	610	1000	0,61
3300-FT-1500-04	HM3300FT150004	25,0	610	1000	0,61
3300-FT-1600-04	HM3300FT160004	25,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-09	HM3300FT12L009	30,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-10	HM3300FT12Z010	30,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-10	HM3300FT12L010	40,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-11	HM3300FT12Z011	40,0	610	1000	0,61
3300-FT-1500-05	HM3300FT150005	40,0	610	1000	0,61
3300-FT-1600-05	HM3300FT160005	40,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-LD-11	HM3300FT12L011	50,0	610	1000	0,61
3300-FT-120-ZK-12	HM3300FT12Z012	50,0	610	1000	0,61
3300-FT-1500-06	HM3300FT150006	50,0	610	1000	0,61
3300-FT-1600-06	HM3300FT160006	50,0	610	1000	0,61

Wichtiger Hinweis:

Bei den Typen 3300-FT-1500 und 3300-FT-1600 sind Mindestabnahmemengen ab jeweils 2 Paletten erforderlich.

Herstellung von Formteilen

Wir bieten auch den Service der Herstellung von Formteilen aus der klassischen Keramikfaser (ASW) (Typ 3400-FF), der biolöslichen Keramikfaser (AES) (Typ 1400-IN oder 1400-IS) und der polykristallinen Faser (PCW) (Typ 2400-FM) an.

Die Teile werden im Vakuumformverfahren hergestellt. Diese Herstellungsmethode ermöglicht eine beträchtliche Bandbreite an unterschiedlichen Formen, Dicken, Dichten und Härtegraden. Häufig bietet die Vakuumformtechnik die wirtschaftlichste Möglichkeit, um eine große Anzahl von Teilen in einfacher oder komplexer Form zu produzieren.

Bitte sprechen Sie uns per Telefon unter +49-(0)6074-40093-44 oder per E-Mail unter info@kager.de an.



KAGER-AES-Füllmaterial (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1500-IN

bis 1200° C

Das KAGER-AES-Füllmaterial Typ 1500-IN wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle hergestellt und ist in zerkleinerter und unzerkleinerter Form erhältlich.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Gute akustische Dämmung
- Ausgezeichnete Nassformeigenschaften

Anwendungsmöglichkeiten

- Lose Isolierfüllung von Hohlräumen
- Fugenabdichtung
- Ausgangsprodukt für Nassverfahren
- Textilherstellung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	61,0 – 67,0
CaO Calciumoxid	27,0 – 33,0
MgO Magnesiumoxid	2,5 – 6,5
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	>1330
Klassifizierungstemp. °C	1200
Mittlerer Faser Ø (µ)	3,2

Lieferformen siehe Katalogseite 58

KAGER-AES-Füllmaterial (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1500-IS

bis 1260° C

Das KAGER-AES-Füllmaterial Typ 1500-IS wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle hergestellt und ist in zerkleinerter und unzerkleinerter Form erhältlich.



Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1260° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Gute akustische Dämmung
- Ausgezeichnete Nassformeigenschaften

Anwendungsmöglichkeiten

- Lose Isolierfüllung von Hohlräumen
- Fugenabdichtung
- Ausgangsprodukt für Nassverfahren
- Textilherstellung

Technische Daten

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂ Siliziumdioxid	70,0 – 80,0
MgO Magnesiumoxid	>18,0 – 27,0
Spuren	<4,0
Al ₂ O ₃ Aluminiumoxid	<1,0
Fe ₂ O ₃ Eisen(III)-oxid	<0,6

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Schmelzpunkt (°C)	>1500
Klassifizierungstemp. °C	1260
Mittlerer Faser Ø (µ)	4,0

Lieferformen siehe Katalogseite 58

Gesamtübersicht Lieferformen (Standardmäßig in 20L-Säcken)

Hochtemperaturwolle – unzerkleinert

Typ-Nr.	Artikelnummer	Beschichtung	Beschreibung
1500-IN-S-16	HM1500INS01600	Keine	Regulär
1500-IS-S-17	HM1500ISS01700	Keine	Regulär
1500-IN-S-26	HM1500INS02600	Organisches Schmiermittel	Geschmiert
1500-IS-S-27	HM1500ISS02700	Organisches Schmiermittel	Geschmiert

Hochtemperaturwolle – zerkleinert

Typ-Nr.	Artikelnummer	Beschichtung	Beschreibung
1500-IN-S-162	HM1500INS16200	Keine	Fein zerkleinert
1500-IN-S-163	HM1500INS16300	Keine	Mittelzerkleinert
1500-IN-S-164	HM1500INS16400	Keine	Grobzerkleinert
1500-IS-S-172	HM1500ISS17200	Keine	Fein zerkleinert
1500-IS-S-173	HM1500ISS17300	Keine	Mittelzerkleinert
1500-IS-S-174	HM1500ISS17400	Keine	Grobzerkleinert

KAGER-AES-Formmasse (Hochtemperaturglaswolle) – Typ 1600-IS

bis 1200° C

Die KAGER-AES-Formmasse Typ 1600-IS wird aus Erdalkalien-Silikat-Wolle hergestellt, die in Hochtemperatur-Bindemitteln verteilt sind. Nach dem Trockenvorgang entsteht eine feste Isolierstruktur mit geringer Wärmeleitfähigkeit. Diese Formmasse dient zum Füllen, Abdichten, Reparieren und für allgemeine feuerfeste Reparaturen. Es wird als pumpbare Knetmasse geliefert und kann leicht mithilfe bewährter Vorrichtungen angewendet werden. Die Formmasse kann bei Raumtemperatur getrocknet werden, was jedoch einen längeren Zeitraum benötigt. Zu empfehlen ist daher eine Trockentemperatur von 100° C. Das Brennen oder Erwärmen des Bauteils oder des Ofens ermöglicht ein schnelleres Entfernen der Feuchtigkeit aus dem Material. Während des ersten Brennens ist bei erhöhten Temperaturen mit anfänglichem Ausgasen zu rechnen. Eine Belüftung zur Dampfabfuhr ist erforderlich.

Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Gute Temperaturwechselbeständigkeit
- Geringe Schrumpfung
- Gute Haftung
- Einfache Anwendung

Anwendungsmöglichkeiten

- Verspachteln von Rissen in feuerfesten Flächen und Fugenabdichtungen
- Einbringen für „Hot-Spot“-Reparaturen (Feuerfest- oder Hochtemperaturwolle-Auskleidungen)
- Formen kleinen Bauteilen
- Füllen von Fugen in Fasermodulauskleidungen

Technische Daten

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Physikalische Eigenschaften	
Durchschnittstemperatur		Farbe	Weiß
600° C	0,09	Produktform	Knetmasse
800° C	0,13	Max. Anwendungstemperatur (°C)	1200
1000° C	0,19	Nassdichte (kg/m³)	1090
		Trockendichte (kg/m³)	270

Haltbarkeit und Lagerung

Kühl und trocken kann die Formmasse bei ungeöffnetem Behälter bis zu 6 Monaten gelagert werden. Empfohlen wird eine Lagerung zwischen 5 und 20° C. Eine übermäßige Wärme verkürzt die Haltbarkeit, Frost schädigt der Masse irreversibel.

Lieferformen siehe Katalogseite 61

KAGER-ASW-Formmasse (Aluminiumsilikatwolle) – Typ 3600-FF

bis 1200° C

Die KAGER-ASW-Formmasse Typ 3600-FF wird aus Keramikfaser hergestellt, die in Hochtemperatur-Bindemitteln verteilt sind. Nach dem Trockenvorgang entsteht eine feste Isolierstruktur mit geringer Wärmeleitfähigkeit. Diese Formmasse dient zum Füllen, Abdichten, Reparieren und für allgemeine feuerfeste Reparaturen. Es wird als pumpbare Knetmasse geliefert und kann leicht mithilfe bewährter Vorrichtungen angewendet werden. Die Formmasse kann bei Raumtemperatur getrocknet werden, was jedoch einen längeren Zeitraum benötigt. Zu empfehlen ist daher eine Trockentemperatur von 100° C. Eine schnelle Aufheizung auf Betriebstemperatur ist bei dieser Formmasse nicht zu empfehlen.

Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1200° C
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Erosionsbeständigkeit
- Geringe Schrumpfung
- Starke Haftung

Anwendungsmöglichkeiten

- Abdichten von Rissen in feuerfesten Auskleidungen
- Füllen keramischer Baugestellplanken
- Formen kleiner Komponenten
- Luftdichte Abdichtung von Spalten zwischen Metall- oder Feuerfestkaminelementen
- Auskleidung von NE-metallischen Rinnensystemen

Technische Daten

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemperatur

600° C	–
800° C	–
1000° C	–

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Produktform	Klebrige Knetmasse
Max. Anwendungstemperatur (°C)	1200
Nassdichte (kg/m³)	1340
Trockendichte (kg/m³)	660

Dauerhafte lineare Schrumpfung (%)

Nach 24 Stunden

1100° C	2,5
---------	-----

Haltbarkeit und Lagerung

Kühl und trocken kann die Formmasse bei ungeöffnetem Behälter bis zu 6 Monaten gelagert werden. Empfohlen wird eine Lagerung zwischen 5 und 20° C. Eine übermäßige Wärme verkürzt die Haltbarkeit, Frost schädigt der Masse irreversibel.

Lieferformen siehe Katalogseite 61

Gesamtübersicht Lieferformen (Standardmäßig in 20L-Eimern)

Typ-Nr.	Artikelnummer	Auftragsart
1600-IN-PB	HM1600INPB0000	Pumpen
1600-IS-PB	HM1600ISPB0000	Pumpen

Gesamtübersicht Lieferformen (Standardmäßig in 25Kg-Eimern)

Typ-Nr.	Artikelnummer	Auftragsart
3600-FF-SP	HM3600FFSP0000	Spachteln

Kager – Problemlöser für Industrie, Forschung und Handwerk

Auf dem Gebiet der Hochtemperaturtechnik, im Bereich der Beschichtungstechnik sowie bei Fragen der Klebe- und Dichtungstechnik steht Ihnen Kager Industrieprodukte mit einem breit gefächerten Produktprogramm und einem hochqualifizierten Beraterteam zur Seite. Dabei machen wir Ihre Zielsetzung zu unserer Aufgabe und stellen Ihren konkreten Anwendungsfall in den Mittelpunkt unserer Betrachtung. Auf diese Weise unterstützen wir derzeit viele hundert Kunden in Industrie, Handwerk und Forschung mit innovativen Lösungen für die Fertigung, die Konstruktion und Produktentwicklung sowie die Instandhaltung, Wartung und Labortechnik.

Die technische Grundlage der Problemlösungen von Kager bildet ein ebenso umfassendes wie aktuelles Hightech-Portfolio. Es reicht von leistungsfähigen Isoliermaterialien und Oberflächenbeschichtungen über hochwertige Klebe-, Vergieß- und Dichtungsprodukte bis hin zu vielseitig einsetzbaren Keramik-Halbzeugen sowie Temperatur-Messstreifen, UV-Lichtmessfolien und Druckmessfolien.

Aktuell finden Sie in unserem Sortiment unter anderem diese Bestseller:

- Flexible Hochtemperatur-Isolier Textilien (Zetex-Glasfasergewebe)
- Hochtemperaturbeständige Keramik-Faserstoffe (auch biolöslich)
- Polykristalline Isoliermaterialien für sehr hohe Temperaturen
- Klebstoffe, Vergussmassen und Schutzschichten für Einsatztemperaturen bis 1760 °C (in speziellen Anwendungen auch mehr!)
- Mechanisch bearbeitbare Festkeramik-Halbzeuge (z.B. für den Prototypenbau)
- Indikatoren für die Messung und Kontrolle hoher und niedriger Temperaturen
- Korrosionsschutz- und Feuerfest-Coatings
- Messfolien für die Bestimmung mechanischer Druckbelastungen
- Messfolien für Bewertung von UV-Lichtstärken
- Flussmittel für Weichlötprozesse
- Mikrobrenner für Löt- und Schweißprozesse
- Kaltluftstrahler und Kaltluftvorhänge zur Kühlung und Trocknung
- Rutschstopppfolien und Staubfangmatten für Werkstatt und Labor

... und vieles andere mehr! Werfen Sie einen Blick auf unsere aktuelle Website www.kager.de oder in die Videos unseres YouTube-Channels (Kager Industrieprodukte).

Kager Industrieprodukte steht Ihnen nicht nur als Produkt- und Halbzeuge-Lieferant zur Verfügung, sondern auch als Service-Dienstleister und Zulieferer von Einzelteilen und Kleinserien. Zum Beispiel für:

- Die Fertigung keramischer Kleinteile nach Zeichnung
- Die Herstellung gesinterter Kleinteile aus Festkeramik

Lassen Sie uns wissen, womit wir Sie begeistern können! Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Ihr Kager-Team

Kager GmbH Industrieprodukte | Paul-Ehrlich-Str. 10a | D-63128 Dietzenbach | Tel. +49-(0)6074-40093-0
info@kager.de | www.kager.de | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und verfügen über eine AEO-Zertifizierung

Hochtemperatur-
produkte
Kälteerzeugung
Dichten und Kleben
Messtechnik
Beschichtungen
Problemlöser

Ihre Adresse für kompetente Beratung: Kager Industrieprodukte GmbH

www.kager.de





Paul-Ehrlich-Straße 10 A
D-63128 Dietzenbach
Telefon +49-(0)60 74 / 4 00 93-0
Telefax +49-(0)60 74 / 4 00 93-99
info@kager.de
www.kager.de
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008